CANTIDAD DE HIPOCLORITO A UTILIZAR EN SERVINARIÑO (h=(ppm*v)/(c*10)=ml)

$$h = \frac{ppm * v}{c * 10} = ml$$

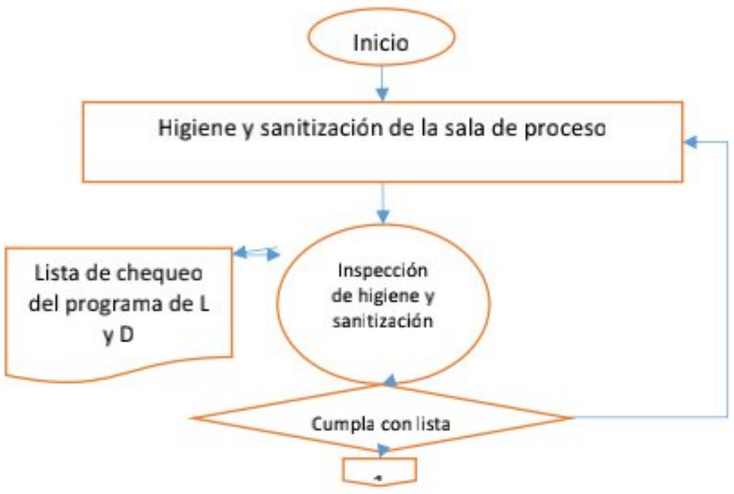
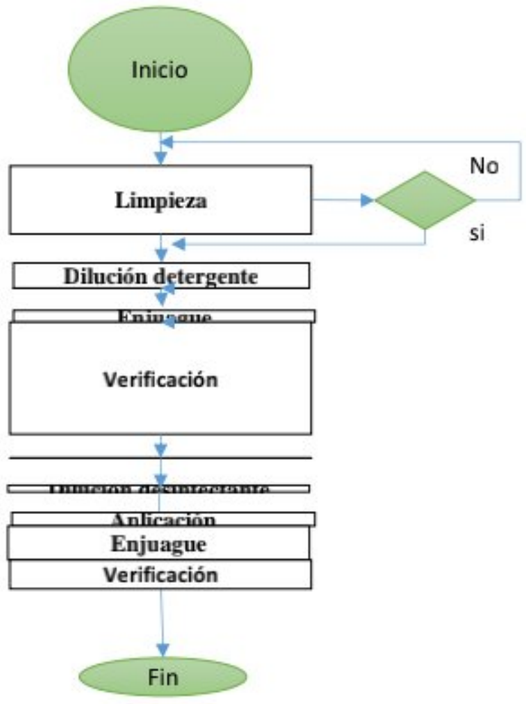
APLICACIÓN/USO	CONCENTRACIÓN EN ppm	TIEMPO DE LAVADO Y/O EXPOSICIÓN EN MINUTOS	CANTIDAD DE AGUA EN LITROS (V)	CANTIDAD DE HIPOCLORITO EN ml (C= 5%)	FORMA DE APLICACIÓN
HUEVOS (para utilizar)	50	5	1	1,0	INMERSIÓN
FRUTAS Y VERDURAS	100	5	1	2,0	INMERSIÓN
BANDEJAS	200	5	1	4	INMERSIÓN
VASOS	200	5	1	4	INMERSIÓN
EQUIPOS EN ACERO INOXIDABLE	200	5	1	4,00	ASPERSIÓN/FUMIGACIÓN
TECHOS, PAREDES, VENTANAS Y PISOS	400	10	1	8,00	ASPERSIÓN/FUMIGACIÓN
MENAJE (VAJILLA)	200	10	1	4,00	INMERSIÓN
CONTENEDORES METALICOS Y PLASTICOS	200	10	1	4,00	INMERSIÓN
MESONES DE GRANITO	400	10	1	8,00	ASPERSIÓN/FUMIGACIÓN
BAÑOS	400	10	1	8,00	ASPERSIÓN/FUMIGACIÓN
LAVAPLATOS, LAVADEROS Y POCETAS	400	10	1	8,00	ASPERSIÓN/FUMIGACIÓN
CARROS ISOTERMICOS	200	10	1	4,00	ASPERSIÓN/FUMIGACIÓN
NEVERAS	200	10	1	4,00	ASPERSIÓN/FUMIGACIÓN
TANQUE ALMACENAMIENTO AGUA	400	15	1	8,00	INMERSIÓN
ESCOBAS, TRAPEROS	400	10	1	8,00	INMERSIÓN
LIMPIONES	400	5	1	8,00	INMERSIÓN

Es indispensable bajar las concentraciones de esta tabla por semana en 20 p.p.m. menos y luego subir su concentración y cambiar de producto activo por semana para evitar la resistencia de los microorganismos al producto activo.

El Hipoclorito de sodio es el producto con un rango de destrucción de los microorganismos patógenos muy alto, pero provoca corrosión, por esta razón es indispensable enjuagar con agua potable para retirarlo y evitar la corrosión.

Se requiere de lavar primero ya que el material orgánico lo inactiva

Powered by CamScanner

DIAGRAMA DE FLUJO DE LA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN EN PLANTA	DIAGRAMA DE FLUJO PROCESO
	

Powered by CamScanner